



## 1. ALLGEMEINE BESCHREIBUNG

---

Einkomponenten-Aluminium-Lack, hochglänzend.

## 2. PRODUKTMERKMALE

---

GALVA SHINE bildet eine silbrige, hochglänzende Lackoberfläche, die dem Farbton frisch feuerverzinkter Oberflächen entspricht.

Der Schutzlack ist elastisch, hat eine gute Haftung und hohe mechanische Belastbarkeit. Dies führt zu dauerhaft guter Korrosionsschutzwirkung bei Metalloberflächen.

GALVA SHINE enthält keine chlorierten Lösemittel und ist frei von Blei und Chromaten.

## 3. ANWENDUNGSBEISPIELE

---

GALVA SHINE wird als dekorativer Schutzanstrich für Stahlkonstruktionen insbesondere zum Ausbessern von frisch feuerverzinkten Oberflächen verwendet.

Der Korrosionsschutzlack wird eingesetzt bei Zäunen, Geländern, Rohren, Anhängern, Lagerbehältern usw.

## 4. GEBRAUCHSANWEISUNG

---

Die Spraydose vor Gebrauch gut schütteln bis die Mischkugeln in der Dose anschlagen. Danach noch ca. 1 Minute weiterschütteln.

Vor der Anwendung Schmutz und Rost mit einer Drahtbürste entfernen. Auf trockene, fettfreie Oberflächen auftragen. Zwei dünne Schichten, die im Abstand von 15 Minuten aufgesprüht werden, sind besser als eine dicke Schicht.

Beim Lackieren sollte die Umgebungstemperatur bei mindestens 10°C und die Temperatur der Stahloberfläche bei mindestens 5 °C bzw. mind. 3°C über der Taupunkttemperatur liegen. Dabei sollte die relative Luftfeuchtigkeit nicht höher als 85 % betragen.

Nach der Anwendung Ventil freisprühen, d.h. Dose auf den Kopf stellen und so lange sprühen, bis nur noch Treibmittel austritt.

GALVA SHINE enthält hochentzündliche Treibgase, weshalb bei der Verarbeitung Zündquellen in der Nähe zu vermeiden sind. Nicht in unter Spannung stehende Geräte sprühen. Auf ausreichende Belüftung am Arbeitsplatz achten. Weitere sicherheitstechnische Angaben sind unserem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen.





## 5. TYPISCHE PRODUKTDATEN

---

Dichte bei 20 °C	:	1,06 g/cm <sup>3</sup>
Flammpunkt	:	< 0 °C
Ergiebigkeit bei 30 µm Schichtdicke (berechnet)	:	> 1 m <sup>2</sup> / 400 ml Spray
Berührtrocken bei 20 °C	:	< 5 min

### **Eigenschaften des ausgehärteten Lackfilms bei 40-60 µm Schichtdicke:**

Aussehen	:	silbrig, hochglänzend
Haftung auf Stahl (ASTM D3359)	:	Grad 0
Temperaturbeständigkeit gemäß ASTM D2485-68	:	max. 150°C
Salzsprühnebelprüfung auf Stahlblechen gemäß ASTM B117, Schichtdicke 40µm	:	kein Rost nach 100 h

## 6. GEBINDE

---

Aerosol 400 ml

Die Inhalte dieses Merkblattes basieren auf Anwendungserfahrungen und/oder Labortests. Aufgrund der Vielzahl unterschiedlicher Anwendungen und Rahmenbedingungen, empfehlen wir stets die eigene Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die vorgesehene Anwendung. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Kenntnisse, sie stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Dieses Merkblatt muss stets auf dem neuesten Stand der Technik und der Vorschriften gehalten werden und wird deshalb ständig aktualisiert. Die jeweils gültige Version kann bei CRC angefordert werden oder ist auf unserer Homepage zu finden unter: [www.crcind.com](http://www.crcind.com). Hier ist darüber hinaus das Update-Modul `My CRC` verfügbar, in dem Sie nach Registrierung Ihrer E-Mail-Adresse automatisch über Änderungen in den von Ihnen ausgewählten Datenblättern informiert werden.

Datenblatt-Version: 10828 03 0905 03

Erstellungsdatum: 31 August 2006

